

- [●研修サイト TOP](#)
- [●業務のご案内](#)
- [●研修のご案内](#)
- [●実践研修\(診断・ゼミ\)](#)
- [●IME Consulting](#)
- [●お問合せ](#)

商工会、企業団体様向け ご支援内容

弊社は、1991年から製造業を中心に、診断・研修・コンサルティングなどの支援活動を行っております。
日本能率協会、日本規格協会、中小企業大学校その他の研修機関に、研修を提供しております。

研修の出講	ご要望の研修を ご指定の場所で実施します。 研修の実施要領は 助成金や日程の都合など、ご相談により調整・アレンジ可能です。	複数の研修をセット化すると コンサルティング同様に大きな効果が期待できます。
実践研修	ご要望のテーマでの研修に「自社診断」や「ゼミナール」などを加えた形式です。 自社診断研修は演習で研修内容の自社診断を行い改善検討します。ゼミ研修は研修のインターバル期間に宿題の調査検討を行い、改善提案などを行う実践的な研修です。	自社の実践学習により、大きな成長と知識定着が期待され非常に有効です。

※ お問い合わせをいただければ、お見積りいたします。

研修の日程・実施要領は、ご都合に合わせて、調整・アレンジなど、可能です。

●取り扱いテーマの例（研修テーマの例）

[【お問合せ】](#)

分類（研修シリーズ）	研修名	主な対象	基本日数
経営研修	「経営戦略立案研修」	経営者、工場長など	2日
	「経営管理の仕組み」		2日
	「経営管理の仕組みの自社診断研修」		3日
成長戦略・製品戦略研修	「成長戦略・製品戦略と知的資本経営」	経営者、工場長など	2日
	「新製品・新事業開発研修」		2日
変化対応の為に 今後の生産体制整備研修	「今後の人材・設備の考え方」	経営者、工場長	1日
	「管理職の基礎知識」	管理者、第一線監督	2日
	「実務者が身に着けるべき仕事の基本」	実務者、若手社員等	2日
生産技術研修	「多品種少量対応、フレキシブル生産システム」	経営者、工場長、管理者、生産管理担当など	1日
	「短納期対応の為にコンカレント生産と在庫削減の考え方」		1日
	「機械化・自動化・スマート化と人材育成」		1日
原価マネジメント研修	「製造原価の管理・改善・革新マネジメント」	経営者、工場長	3日
	「原価管理システムの構築」	工場長、工場管理者	2日
	「儲かる売価、儲ける原価」	工場長、工場管理者	2日
生産管理研修	「生産管理システム」	経営者、工場長	3日
	「生産管理の基礎」	工場管理者	2日
	「生産管理の考え方」（入門編）	管理者、第一線監督者	1日
課題問題解決研修	「経営課題・問題の解決・管理」	経営者、工場長	1日
	「課題解決、問題解消、管理の基本」	工場管理者	2日
	「製造現場の問題解消」	管理者、第一線監督者	2日
	「生産実務の問題発生防止」（入門編）	第一線監督者、実務者	1日
現場改善、IE・QC技法研修	「QCの基礎」	管理者、第一線監督者	1日
	「QCの基礎と自社診断」	管理者、第一線監督者	2日
	「5SとIE改善」	管理者、第一線監督者	2日
ヒューマンエラー、ポカミス研修	「会社のリスク、ヒューマンエラーマネジメント」	経営者、工場長	1日
	「ヒューマンエラー、ポカミスの対策と予防」	工場管理者	3日
	「実務のエラー、ポカミス対策」	管理者、第一線監督者	1日
人材育成・技術技能伝承 研修	「人材育成・技術技能伝承システム」	経営者、工場長、管理者	2日
	「現場力を高める OJT」	管理者、第一線監督者	1日

※ 各研修の概要・パンフレット等は、こちらに掲載しております。 [【研修のご案内】](#)

出講研修

講師がお伺いし、ご指定の場所で研修を行います。 お問合せをいただければ、お見積りいたします。

1. 研修

商工会、企業団体様の近年、ご要望の多い研修テーマは次の内容です。

	単科研修	研修のセット化 (階層毎の研修セット)	実践研修(診断・ゼミ)のテーマ
①	ヒューマンエラー、ポカミス防止	課題解決・問題解消研修	生産管理・組織管理の仕組み
②	QCの基礎	ヒューマンエラー、ポカミス研修	原価管理、原価削減 (品質コスト)
③	原価管理、原価改善	今後の生産体制整備研修	
④	課題解決・問題解消		
⑤	IE現場改善		

2. 研修の要領

【研修のご案内】

研修は、お問合せをいただければ、お勧めの研修などのご提案も可能です。

- ・ 研修は、1日6時間(9:30~16:30)が基準で、1,2,3日間などの研修があります。
- ・ 日程は、平日、土日祝日等にかかわらず、弊社日程に空きがあればご要望に応じて実施可能です。
- ・ 各種助成金等の規定に合わせて、実施時間の調整等は可能です。
- ・ 費用等は、お問合せ後にお見積りいたします。
- ・ 移動は、弊社の移動起点(東京都大田区蒲田)より、1時間以上、電車乗り換え3回以上のいずれかオーバーする場合は、宿泊をお願いすることがあります。

3. 研修のセット化例

会員企業様の経営革新を確実化するには、研修のセット化が有効です。

パターン(1) 課題解決・問題解消研修シリーズ

【研修のセット化のご案内】 【お問合せ】

Step-1 「経営課題・問題の解決・管理」	経営層向け研修
Step-2 「課題解決、問題解消、管理の基本」	管理者研修 (工場長・管理職)
Step-3 「製造現場の問題解消」	指導監督者研修 (係長、現場リーダー)

パターン(2) 原価・品質・現場改善

Step-1 「原価管理システムの構築」	管理者研修 (工場長・管理職)
Step-2 「5SとIE改善」	実務者研修 (係長、実務者)
Step-3 「生産管理の基礎」	管理者研修 (工場長・管理職)
Step-4 「QCの基礎」	実務者研修 (係長、現場リーダー、実務者)

パターン(3) ヒューマンエラー、ポカミス研修シリーズ

Step-1 「会社のリスク、ヒューマンエラーマネジメント」	経営層向け研修
Step-2 「ヒューマンエラー、ポカミスの対策と予防」	管理者研修 (工場長・管理職)
Step-3 「実務のエラー、ポカミス対策」	実務者研修 (係長、現場リーダー、実務者)

パターン(4) 機械化・自動化と人材育成

Step-1 「製品戦略と知的資本経営」	経営層実践研修 (経営層、工場長)
Step-2 「機械化・自動化・スマート化と人材育成」	経営層・管理者実践研修 (経営層、工場長、課長)
Step-3 「人材育成・技術技能伝承システム」	管理者研修 (工場長・管理職)
Step-4 「現場力を高めるOJT」	管理職・指導監督者研修 (課長、係長、現場リーダー)

パターン(5) 今後の生産体制整備研修シリーズ

Step-1 「今後の人材・設備の考え方」	経営層・管理者研修 (経営層、工場長、課長)
Step-2 「管理職の基礎知識」	管理者研修 (工場長・管理職)
Step-3 「実務者が身に着けるべき仕事の基本」	管理職・指導監督者研修 (課長、係長、現場リーダー)

3. これまでの研修等の出講先

研修	北海道、新潟県、長野県、埼玉県、東京都、神奈川県、山梨県、富山県、福井県、石川県、大阪府、兵庫県、鳥取県、広島県、福岡県、熊本県…などの商工会・企業団体様
講演	山形県、埼玉県、茨城県、東京都、千葉県、神奈川県、兵庫県、富山県、鳥取県…の商工会・企業団体様



株式会社IMEコンサルティング
東京都大田区蒲田

お問合せ、ご相談等は、弊社ホームページのお問合せよりご連絡ください。

【お問合せ】